

PU-EP



PRODUCT DESCRIPTION

- Adhesivo de poliuretano para paneles aislantes (SATE/ETICS) y placas de yeso laminado

CARACTERISTICAS

- Fácil aplicación
- Consumo reducido, implementación de proyectos más económica
- Ahorro en términos de transporte y almacenamiento
- Se endurece rápidamente y es resistente a la humedad y las bajas temperaturas
- Facilita un avance del trabajo ágil
- Una capa del adhesivo de poliuretano bajo el panel aislante proporciona un aislamiento térmico adicional
- Material impermeable debido a su composición la absorción máxima de agua es de un 1%
- Cumple con la ETAG 004 directrices europeas

APLICACIONES

- Montaje y pegado de paneles aislantes (SATE/ETICS) y placas de yeso laminado Sellado de juntas dilatación en fachadas.
- Excelente adhesión en: hormigón, ladrillo, termoarcilla, yeso laminado, hormigón celular, bloques de hormigón hueco, etc.

MATERIALES DE APLICACION



1. GAMA

ITEM	CÓDIGO	MEDIDA	FOTO	TIPO DE APLICACION	RESISTENCIA AL FUEGO	DESCRIPCION	
1	PUEP750	750 ml.				Adhesivo de poliuretano estándar de aplicación con cánula	12

2. ACCESORIOS

ITEM	CÓDIGO	FOTO	COMPONENTE	MATERIAL
1	PUPI01			Pistola aplicadora para espumas de poliuretano
2	PUPI02			Pistola aplicadora para espumas de poliuretano

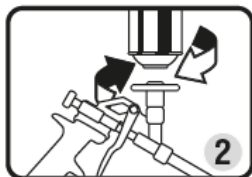
4. CARACTERISTICAS TECNICAS

Característica	Norma	Unidad	Valor
Volumen	[--]	Metro lineal [m]	60 – 80 (750 ml)
Densidad específica del adhesivo	FEICA OCF TM 1019	kg/m ³	16 – 18
Temperatura de aplicación	[--]	°C	+5 (superficie), +20/25 (bote)
Formación de piel	FEICA OCF TM 1014	Minutos (°C)	6 – 12 (23°C/ 50% de humedad relativa)
Tiempo de curado	[--]	horas	1 – 2 horas (depende de la temperatura y la humedad)
Temperatura de servicio	[--]	°C	Desde -40 hasta +90
Estabilidad dimensional	FEICA OCF TM 1004	%	max. ± 5
Absorción de agua	DIN 53428	vol. %	max. 1
Resistencia a compresión	FEICA OCF TM 1011	MPa	0.04-0.05
Resistencia a tracción	FEICA OCF TM 1018	MPa	0.14-0.15
Elongación a rotura	FEICA OCF TM 1018	%	20-30
Conductividad Térmica	DIN 52612	W/ (m K)	0.036 at 20 °C
Grado de inflamabilidad	EN 13501-1	[--]	E (B2)
Temperatura de almacenamiento	[--]	°C	Desde +5 hasta +25
Conservación	[--]	Meses	18

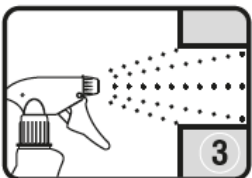
5. PRODECIMIENTO DE APLICACION



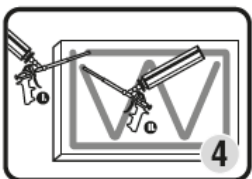
1. La superficie en la cual se colocan las placas de aislamiento debe estar dura, sin partes sueltas, limpia, sin polvo, libre de grasa y planas. Antes de la aplicación se recomienda humedecer ligeramente la superficie con agua. La temperatura óptima de trabajo del bote es entre 20°C y 25°C. Si la temperatura es más baja, colocar el bote en agua caliente (max. T=40°C) unos 20 minutos. Agitar el bote exhaustivamente (20 veces aproximadamente) con la válvula hacia abajo antes de usar y colocar el bote en la pistola de aplicación.



2. Quitar el tapón y enroscar la cánula. Sujetar el bote boca abajo y proyectar la espuma presionando la válvula.



3. Humedecer la espuma una vez aplicada, puede acelerar el proceso de endurecido.



4. Presionar el gatillo y permitir que la espuma fluya a través (aprox. 2 segundos) Esto llena de espuma el tubo extensor. La pistola está ahora lista para usarse. Durante la aplicación de la espuma sujetar la pistola con el bote en posición vertical. PU-EP se debe aplicar primero en los bordes y luego en el resto de la superficie de la placa en forma de letra W. Ver dibujo.